

EBSOMAT 400

**Biege- und Schneidegerät für axiale
Bauelemente**

Axial Trimmer/Former



EBSO

Maschinen- und Apparatebau GmbH

Industriestraße 15 b
D-76767 Hagenbach
Telefon (0049) 0 72 73/9 35 80
Fax (0049) 0 72 73/93 58 28
E-Mail: info@ebso.com
Internet: <http://www.ebso.com>

Biege- und Schneidegerät für axiale Bauelemente

Manuelle Ausführung

Diese neue, fortschrittliche und universell einsetzbare Maschine eignet sich zum Bearbeiten von axialen Bauteilen. Durch manuelle Bedienung kann eine Produktionsgeschwindigkeit von ca. 10.000 Bauteilen pro Stunde erreicht werden.

Motor-Ausführung

Um noch rationeller Bauteile verarbeiten zu können, wird der EBSOMAT 400 mit einem Motorantrieb ausgerüstet. Somit können Sie die Leistung auf 14.000 Bauteile pro Stunde erhöhen

- mechanische Belastung der Bauteile durch wechselseitiges Schneiden, Sicken und Biegen ausgeschlossen
- stufenloses Einstellen der Biegeeinheiten ermöglicht ein „Überbiegen“ der Komponentendrähte von mehr als 90° bzw. 180°
- Biegeeinheiten sind mit Rollen ausgerüstet, damit Bauteile beim Umbiegen nicht beschädigt werden
- Rastermaße und Länge der Anschlußdrähte stufenlos einstellbar
- bereits mit Standardausstattung ist Verarbeiten von Bauteilen in liegender oder stehender Ausführung möglich
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung

Axial Trimmer/Former

Manual-Model

This new progressive and universal to use machine is suited for the processing of axial components. Through manual operation it is possible to reach a production-speed of circa 10.000 components per hour

Motor-Drive

For treating even more components the EBSOMAT 400 can be fitted with a motor-drive. Therewith you are able to increase the capacity on 14.000 components per hour.

- No mechanical stress of components due to interchangeable cutting, bending and forming
- Gradual adjusting of the cutting units realizes an „overbending“ of the wire-components by more than 90° respectively 180°
- The bending components are supplied with a special roller design, so that the components can not be damaged by overbending
- Pitches and length of the connecting wires can be adjusted gradually
- Already the standard tooling allows the processing of the components either in horizontal or vertical mode
- Gradual adjusting of speed

EBSOMAT 400



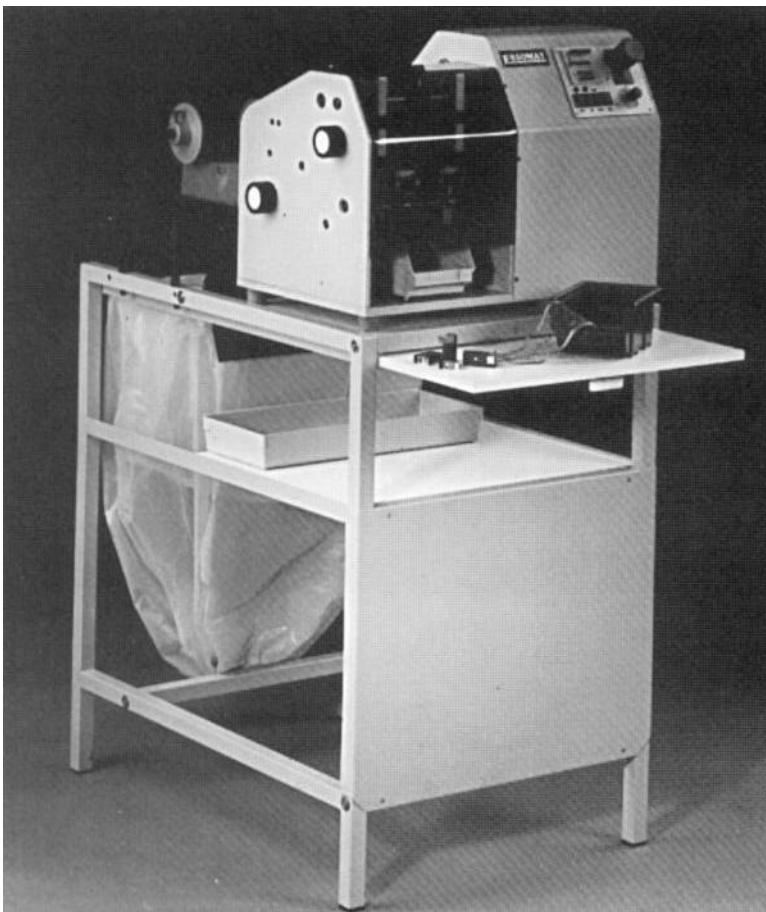
Art.Nr: 400/4700/0000

Option: Handeinlegezuführung

- Handeinlegevorrichtung zum Zuführen von losen Bauteilen
- Einfache Montage und Bedienung der Zuführstation
- Es können bis zu 3.000 BE/Std. zugeführt werden

Loose Feed Option:

- Components are automatically aligned, separated and moved into the transport mechanism for processing.
- Easy to set up and operate.
- Simple walking-beam design is open and accessible.
- Up to 3.000 pc/h



Art.Nr: 400/4800/0000

Option: Maschinentisch

- Maschinentisch, stabile Stahlrohrkonstruktion mit Ablagetisch für Werkzeuge und Bauteile aus Kartonverpackung
- Befestigung für einen Abfallsack zur Aufnahme des Gurtbandes
- Der Restdraht wird separat aufgefangen und kann einfach recycelt werden
- Ablage für Werkzeuge und Zubehör

Stand Option includes:

- Sturdy welded square tube construction.
- Attachments for scrap deflectors and bins.
- Collection bag for scrap, tape and clippings.
- Slide out shelf for Operator convenience.
- Shelf for tooling and accessories.

EBSOMAT 400

Werkzeuge zu EBSOMAT 400 zum
Verarbeiten von axialen Bauteilen

Tools to EBSOMAT 400 for
processing axial components

	<p>Standard / Standards 4-001</p> <p>Draht Lead \varnothing 0,4-0,8 mm</p>	<p>Kombination / Combination 4-001 4-005</p> <p>Draht Lead \varnothing 0,4-0,8 mm</p>
	<p>Optionen / Options 4-004</p> <p>Draht Lead \varnothing 0,4-0,8 mm</p> <hr/> <p>4-003</p> <p>Draht Lead \varnothing 0,9-1,0 mm</p> <p>+ verstärkte Biegebacken + reinforced bending plates</p>	<p>Kombination / Combination 4-004 4-005</p> <p>Draht Lead \varnothing 0,4-0,8 mm</p>
	<p>Optionen / Options 4-005</p> <p>Draht Lead \varnothing 0,9-1,0 mm</p> <p>+ verstärkte Biegebacken + reinforced bending plates</p> <hr/> <p>4-005</p> <p>Draht Lead \varnothing 0,4-0,8 mm</p>	<p>Spezialanfertigung / Special tools 4-006</p> <p>je nach Durchmesser according component diameter</p>

Technische Daten:

Länge: 500 mm
Breite: 300 mm
Höhe: 400 mm
Gewicht: 28 kg
Rastermaße: 7,5 . 47 mm
Durchmesser: 0,4 . 0,8 mm
Option: 0,9 . 1,0 mm

Motorantrieb

Anschluß: 220V/50Hz
Elektron. Vorwahl: 99.999 Stück

Technical Data:

Length: 500 mm
Width: 300 mm
Height: 400 mm
Weight: 28 kg
Pitches: 7,5 . 47 mm
Diameter: 0,4 . 0,8 mm
Option: 0,9 . 1,0 mm

Motor-driven

Connection: 220V/50Hz
Electronic preset: 99.999 pieces