

COST OF OWNERSHIP

Heeft u wel eens berekend wat één van uw productiemachines gedurende een jaar of zelfs gedurende de gehele levensduur van de machine kost aan spareparts, service interventie, machine/productie stilstand, onderhoudscontracten etc.; kortom, de totale 'Cost of Ownership'? U zult zeker zien dat dit bij verschillende machines sterk uiteenloopt en zelfs bij een aantal de kosten onverantwoord hoog zijn.

W&S heeft deze exercitie met de door ons geleverde Juki machines over een periode van 10 jaar uitgevoerd en komen tot zeer lage gemiddelde kosten.

De 'Cost of Ownership' is voor ons een selectie criterium bij de keuze van ons leveringsprogramma omdat wij weten dat het voor u ook een belangrijk argument is.

Neemt u eens de proef op de som met één van uw productiemachines, graag willen wij dan een vergelijk voor u maken met een gelijkwaardige machine uit onze stal.

Echter, iedere machine vergt regelmatig goed onderhoud en eventueel een jaarlijkse calibratie. Graag willen wij dit voor u uitvoeren! Laat ons eens een voorstel voor een onderhoudsovereenkomst maken.

'Cost of Ownership' is uiteindelijk belangrijker dan de aanschafprijs!

AGENDA

- 09.-12.11.'10 **Electronica** München
- 12.-14.04.'11 **APEX** Las Vegas
- 03.-05.05.'11 **SMT** Neurenberg
- 25.-27.05.'11 **E&A** Utrecht
- 15.-18.11.'11 **Productronica** München

KOH YOUNG MIJLPAAL

Wereldwijd is Koh Young inmiddels de grens van 1.600 uitgeleverde 3D pasta inspectiesystemen ruim gepasseerd. Dit aantal werd bereikt binnen 6 jaar na de introductie van dit systeem, waarmee Koh Young nu mag zeggen 40% van de wereldmarkt SPI in handen te hebben.

Ook in de Benelux wordt Koh Young zeer goed ontvangen; dit mag geconcludeerd worden uit het feit dat er reeds 13 systemen tot volle tevredenheid geïnstalleerd zijn bij een aantal productiebedrijven welke tot de top behoren.

Deze spectaculaire omzetgroei, zelfs in economisch moeilijke tijden, geeft duidelijk aan dat de markt behoefte heeft aan betrouwbare en eenvoudig te

gebruiken middelen voor proces optimalisatie.

Koh Young heeft ondertussen haar 6e **AOM¹** systeem geleverd, de Zenith 3D.

¹ Automatisch Optisch 3D Meetsysteem

Zenith 3D AOM



Deze AOM machine is de 1^e in de markt welke niet werkt op het principe van lichtreflectie (AOI), maar op het principe van 3D hoogtemeting. Dit geeft meetmogelijkheden welke met traditionele AOI ondenkbaar zijn.

W&S feliciteert Koh Young met deze prestatie, en wij verwachten nog veel nieuwe ontwikkelingen in de toekomst.

ACTIEVE SERVICE VERLENING

Onze service medewerker Goos van Pelt (meer dan 20 jaar W&S ervaring) is, na een zeer ernstig verkeersongeluk in Juli '09, zodanig hersteld dat hij weer activiteiten kan oppakken.

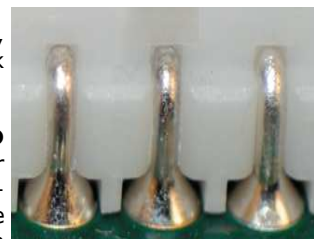
Goos zal zich nu meer dan ooit verdienstelijk gaan maken met activiteiten waar hij altijd het sterkst in was en waar u, vanaf nu, weer gebruik van kunt maken (zoals software support, procesondersteuning bij assemblage en soldeer/reflow processen, machine calibraties (inclusief certificaat), genereren van machine programma's, productie automatisering, operator trainingen en dergelijke).

KESTER ULTRAPURE® K100LD

Na invoering van de loodvrije soldeerprocessen is gebleken dat veelal gebruik gemaakt wordt van een tin/zilver/koper legering, de zgn. SAC legering, waarvan SAC305 de meest voorkomende is, dus 3% zilver (AG) en 0,5% koper (Cu).

Gebleken is echter dat hieraan, ondanks de goede resultaten, ook nadelen verbonden zijn, zoals kostprijs, de aanzienlijk hoge opname van koper en de matte solderingen.

Om deze factoren te verbeteren is de **UltraPure K100LD** ontwikkeld door Kester. K100LD is een eutectische tin/koper legering (smeltpunt 227°C) met enige metallische toevoegingen om de korrelstructuur van de soldeerverbinding te verbeteren en opname van koper in de soldeerpot te verminderen.

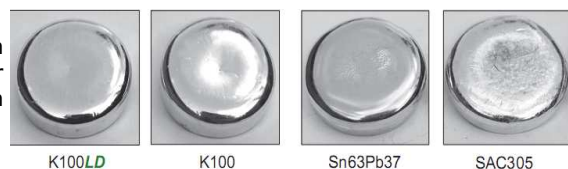


een typisch voorbeeld van een SAC legering na 500 thermische cycli.

K100LD vermindert veel voorkomende soldeerproblemen als vlaggen en sluitingen aanzienlijk en geeft een heldere glimmende soldeerverbinding. K100LD geeft verminderde drossvorming, waardoor ook minder machine onderhoud!

Let op: de kosten van SAC 305 is circa 3x zo hoog ten opzichte van Sn63Pb37. Bij de Kester K100LD is dit 1,5x zo hoog!

Indien u wilt overstappen van een SAC legering naar K100LD, informeer dan naar onze inruilmogelijkheden van uw huidige badvulling.



K100LD

K100

Sn63Pb37

SAC305

S.P.S. BV SMALL PROCESSOR SYSTEMS

S.P.S. in Someren is gespecialiseerd in het ontwikkelen en produceren van industriële en professionele besturingssystemen.

Opgericht door Toon van de Boom en in 2001 overgenomen door Mark Rovers en zijn management team, bestaat S.P.S. al bijna 30 jaar.

De doelstelling van het bedrijf is in al die jaren gelijk gebleven; Het actief meedenken met de klant over de ontwikkeling van idee tot eindproduct. Het productie rijp maken van de producten, het produ-

ceren en het verzorgen van de nazorg. Met een 20-tal enthousiaste medewerkers is S.P.S. actief in de machinebouw, automotieve industrie, bake-off industrie, agrarische industrie, chemische industrie, luchtbehandeling en gezondheidszorg.

Recent heeft S.P.S. voor de productie van de meest geavanceerde elektronica haar machinepark op essentiële punten vernieuwd, waardoor het bedrijf nu met de modernste assemblage technieken mee kan.

Destijds gestart met de JUKI 570 machines – en altijd het vertrouwen in W&S en de JUKI kwaliteit behouden – inmiddels doorgegroeid naar de modernste generatie van JUKI, de **KE-2060**, waarmee S.P.S. haar 5e JUKI machine heeft aangeschaft.

Ook het reflow proces heeft W&S daar mogen leveren; na de eerste Heller 1500W volgt nu ook de **Heller 1707 MKIII** (7 zones top, 7 zones bottom en 1 koel), waarmee SPS geheel ingericht is voor complexe loodvrije processen.

In het golfsoldeer proces is S.P.S. zeker niet achtergebleven; na de aanschaf van de loodhoudende EPM golfsoldeermachine volgde ook de 2e EPM voor het loodvrije proces.

Uit de toekomstplannen van S.P.S. hebben wij begrepen dat nog het één en ander te verwachten valt.

Wij zijn er trots op S.P.S. als één van onze trouwe klanten te mogen hebben.



Hubert Jöris
Hoofd Productie

"S.P.S. heeft haar machinepark op essentiële punten vernieuwd, waardoor het bedrijf met de modernste assemblage technieken mee kan"

HELLER GEFELICITEERD!

In 2010 viert onze partner Heller Industries haar 50-jarig bestaan; gedurende bijna de helft van deze tijd zijn wij Heller's exclusieve partner in de Benelux.

Opgericht in 1960 kwam Heller in 1987 uit met een volwaardige convector oven als vervanging van het verouderde infrarood proces met de bekende nadelen.

Sindsdien heeft Heller zich uitsluitend bezig gehouden met het ontwikkelen en vernieuwen van reflow/curing processen, dus een ware specialist.

2010 mag voor W&S een absoluut Heller succesjaar heten; maar liefst 10 nieuwe reflow ovens heeft W&S in de Benelux mogen leveren, waarvan enkele zelfs met het volstikstof proces. Dat Heller de grootste speler op reflow gebied is mag wel blijken uit het feit dat haar huidige productie op ruim 160 machines per maand ligt. Niet voor niets heeft Heller in 2009 de 'Frost & Sullivan Leadership award' mogen ontvangen.

De nieuwe generatie MKIII machines blinken uit door een uitermate gunstige prijs—prestatie verhouding met natuurlijk ook de 'Lowest Cost of Ownership'!



EPM KWALITEIT VOOR EEN CONCURRERENDE PRIJS

EPM introduceerde tijdens de Productronica haar nieuwe golfsoldeermachine, de Economy. Hoewel de prijsstelling van deze machine concurrerend is, kunnen we toch spreken van een echte EPM waarbij aan de kwaliteit geen concessies zijn gedaan.

De standaard machine is onder meer voorzien van:

- Roestvast stalen behuizing
- Carrier transport systeem
- Naar keuze 300mm of 400mm golfbreedte
- Sprayfluxer, volledig gesloten systeem
- Soldeerpot voor 220-250 KG tin (loodvrij)
- Voorverwarming met 11 hoog efficiënte IR stralers (lengte 1250mm)
- TMS besturing inclusief PC en printer
- Enkel golf systeem, NB golfvormer
- Geschikt voor het loodvrije proces

Verder is de machine vanzelfsprekend naar behoefte uit te breiden met in- en uitloopbanden, retour transport en liften.



"De echte EPM kwaliteit voor een concurrerende prijs, naar behoefte uit te breiden"

MICROCARE INTRODUCEERT REINIGINGSMIDDELEN CONFORM DE NIEUWE F-GAS REGELS

Deze vernieuwde producten van MicroCare worden geproduceerd volgens de nieuwe Europese "F-Gas" regelgeving. Dit betekent dat deze producten 99,6% minder ingrediënten bevatten die verantwoordelijk zijn voor de opwarming van onze aarde. Door de vernieuwde samenstelling reinigen deze producten beter en sneller! Met andere woorden, de geweldige reinigingscapaciteiten die u van MicroCare gewend bent zijn nog beter.

De middelen hebben een zeer brede toepasbaarheid en lenen zich bijvoorbeeld om PCB's van flux te ontdoen, machines en stencils/misprints te reinigen. Op het gebied van glasvezelreiniging, ESD oppervlakken, plastic, glas en het ontvetten van diverse materialen biedt MicroCare dé oplossing.

Bij twijfel over de juiste reiniger voor uw reinigingsprobleem willen wij u graag adviseren!

AKTIE

De eerste 25 klantorders ontvangen bij bestelling van volle verpakking (12 bussen) fluxremover gratis een Triggergrip ter waarde van € 45



Deze actie duurt tot eind November '10

PRO

Milde reiniger gebaseerd op een mix van alcohol



DC1

Gebaseerd op solixanes, de keuze voor reiniging van silicone residu



FRC

Medium sterke, Allround reiniger



SPR

Sterke reiniger, snel drogend, niet vlambaar. Ideaal voor verwijderen van loodvrij fluxresidu



PW2

Zeer sterke reiniger, zeer snel drogend, niet vlambaar. Perfect voor hardnekkige vervuiling.



POSITIEVE SIGNALEN UIT DE MARKT

Het jaar 2009 was het jaar van de crisis in de financiële wereld waarvan ook veel elektronica producenten de gevolgen hebben gevoeld, maar 2010 toont tot nu toe een respectabel aantal positieve gebeurtenissen in de zin van investeringen, waarvan hierbij een aantal voorbeelden:

Neways Advanced Applications heeft na een uitgebreide evaluatie periode 2 KohYoung soldeer pasta inspectie systemen aangekocht.

KY-8030



Nadat **TBP** in **Geel** (B) bij 4 productielijnen de KohYoung 3D pasta inspectie machine succesvol heeft ingezet, volgde ook **TBP** in **Dirksland**. Recent heeft W&S ook daar een dergelijke machine mogen installeren.

Bij **Page** in Poperinge mochten wij niet alleen een complete Juki lijn leveren, bestaande uit een zeer snelle FX1 in combinatie met de uiterst flexibele KE2080 (hiermee beschikt Page nu over 2 hoog volume lijnen en één hoog flexibele lijn, allen gevolgd door een Heller reflow oven) maar ook de aanschaf van de EPM CIG volstikstof golfsoldeerlijn heeft sterk bijgedragen aan de capaciteit en kwaliteitsverhoging waar Page constant aan werkt.

EPM CIG 400



AW Europe in Baudour investeerde in een nieuwe Viscom AOI machine, waardoor AW inmiddels 7 Viscom AOI machines in gebruik heeft. Na uitvoerige test werd ook een KohYoung soldeer pasta inspectie systeem gekocht.

Ook aarzelde AW Europe niet om haar nieuwe productielijnen te voorzien van Heller reflowovens (vol stikstof) in combinatie met het KIC 24/7 monitoring systeem.

Ook bij **Newtec** in Erpe-Mere is verder geïnvesteerd in inspectiemiddelen. Nadat bij Newtec al eerder een Viscom AOI was geïnstalleerd voor de "post reflow" inspectie, is nu ook een 3D soldeer pasta inspectie systeem van Koh Young toegevoegd.

JTC in Riemst heeft, na de aanschaf van een EPM PREMIUM soldeermachine en de overstap naar Metcal soldeersystemen, geïnvesteerd in een Viscom AOI systeem om hun kwaliteit verder te optimaliseren.

SPS in Someren heeft haar machinepark aangevuld met een Juki 2060 en een Heller reflow oven (zie pagina 2).

Avec in Goor heeft recent, na een gedegen marktonderzoek, de keuze laten vallen op de EPM CIG 400 Duplex volstikstof golfsoldeerlijn met automatische badwissel, zodat zowel loodhoudend als loodvrij op één en dezelfde machine gesoldeerd kan worden.

EPM CIG 400 Duplex



Elect in Weerselo heeft na ruim 10 jaar gewerkt te hebben met een Heller reflowoven, nu de nieuwe Heller 1809M-KIII (9 zones) geïnstalleerd.



Prodrive in Son heeft voor haar nieuwste productielijnen (4x) gekozen voor het Viscom X7056 systeem, automatische X-Ray inspectie, gecombineerd met AOI. In diezelfde lijn is tevens een Viscom S3088-II AOI systeem geplaatst.

Aemics in Hengelo gaat haar SMD productie zeer professioneel uitvoeren op een AutoTronik volautomatische stencilprinter, een AutoTronik Pick&Place machine en de IBL 509 Vapour Phase machine.



Stienen Bedrijfselektronika in Nederland heeft, na een nek aan nek race in de eindfase, ook besloten voor de aanschaf van een zeer geavanceerde Juki productielijn; de modulaire KE-2070 gekoppeld aan de KE-2080 zijn uitgerust met volledige feeder intelligentie.



C-Mac in Ronse heeft gekozen voor de absolute marktleider in gecombineerde technologie van Automatische Optische Inspectie (AOI) en de Automatische Röntgen Inspectie (AXI), gecombineerd in één machine, de Viscom X7056.

Viscom X7056

